

Anwenderfreundlich, Lösungsorientiert, Geradlinig

Wir starten mit neuen Produkten und Angeboten, um Ihnen noch bessere Lösungen für das Jahr 2023 bieten zu können. Unser Team begleitet Sie von der Idee bis zur Umsetzung Ihrer Projekte.

In unserer heutigen Ausgabe wollen wir Ihnen das Produktportfolio von unserem Partner LS Electric näher vorstellen.

LS Electric, ein Spin off der LG Gruppe, ist ein südkoreanischer Hersteller von Automationssystemen für die Industrie und Lösungsspezialist für moderne, energieeffiziente Umwelttechnologien.

Das Unternehmen wurde 1974 gegründet und ist mit Niederlassungen und Fabriken global tätig und verfügbar. Besonders im Jahr 2022 konnte LS Electric eine zuverlässige Verfügbarkeit der Produkte unter Beweis stellen.

Ein Highlight sind sicher die Hochleistungs-Servoverstärker und -Servomotoren – eine Kombination aus Zuverlässigkeit und hochfrequenten Ansprechverhalten. Dank Echtzeit-Auto Tuning werden Inbetriebnahme- und Parameterzeiten auf ein Minimum reduziert.

Gerne sind wir bei der Auslegung für ein kostenoptimiertes Servosystem behilflich.

Wir freuen uns auf Ihre Anfrage!

**Details dazu auf unserer Homepage:
www.alg-automatisierungslösungen.at**



Stefan Buchbauer, Geschäftsführer
von ALG Automatisierungslösungen

Das erwartet Sie in dieser Ausgabe der ALG Aktuell:

Seite 2

Beijer Electronics

NEU: Remote I/O System mit CODESYS Control von Beijer/Crevis: FnIO G-Serie CODESYS



Seite 5

LS Electric

L7NH EtherCAT Servodrive und XBM/XEM Serie im Detail



Seite 3

IAI

RSEL Controller – Neue kompakte Programmsteuerung



Seite 6

DENSU robotics

Der DENSU Unterschied.



Seite 4

LS Electric

Unsere Produkte im Überblick: Beste Qualität zum wettbewerbsfähigen Preis!



Seite 7

DENSU robotics

Mensch-Roboter-Kollaboration in einer neuen Dimension: Der neue COBOTTA PRO.



Seite 8

Beijer Electronics

AKTION: iX Runtime Serie überzeugt mit sehr günstigem Preis-/Leistungsverhältnis.

Weitere Informationen finden Sie auf www.alg-automatisierungslösungen.at

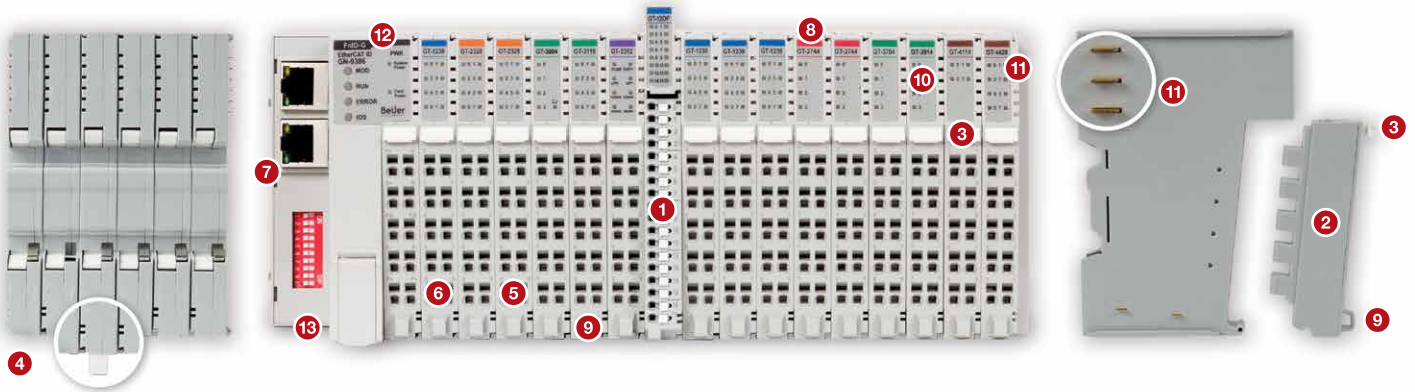


Ab sofort erhältlich! Neues Remote I/O System mit CODESYS Control von Beijer/Crevis

FnIO G-Serie CODESYS: Leistungsfähige CODESYS Steuerung mit vielen Optionen

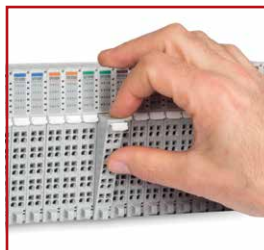
Beijer
ELECTRONICS

CODESYS



Hohe Geschwindigkeit, viel Speicher und überragende Funktionalität:

- 1 16 Klemmen pro Modul
- 2 Removable Terminal Block (RTB)
- 3 Entriegelung RTB
- 4 DIN Rail Verriegelung
- 5 Einfacher Modultausch
- 6 Federkraft Klemmen
- 7 Feldbusverbindung
- 8 Farbkodierung der I/Os
- 9 Kabelfixierung auf den Klemmen
- 10 LED Anzeige für I/O Status
- 11 Einzigartiger Schiebe-Kontakt
- 12 Bis zu 63 Module pro Knoten
- 13 Sehr schnelle Scanzeit (1 ms für 63 Module)



Je nach Modell mit folgenden Features:

- Bis zu 16 MB Applikationsspeicher
- CODESYS WebVisu
- OPC UA Server
- IEC 61131-3 Programmiersprachen (LD, IL, ST, FBD, SFC)
- Mehrere SPS run-time tasks
- EtherCat slave
- Modbus RTU / TCP master/slave
- Programmspeicher, Datenspeicher, Remanenter Speicher
- Platzsparend (bis zu 1000 I/Os auf 800 mm DIN Schiene)

Erhältliche CODESYS Modelle:

- | | |
|----------------|--|
| GL-9971 | • Light Version, bis zu 10 Erweiterungsmodule
• 256 kB Programmspeicher
• Modbus TCP |
| GL-9972 | • Light Version, bis zu 10 Erweiterungsmodule
• OPC UA, ARTI
• Modbus TCP |
| GN-9371 | • Bis zu 63 Erweiterungsmodule
• 512 kB Programmspeicher
• Modbus RTU/TCP |
| GN-9372 | • Bis zu 63 Erweiterungsmodule
• 16 MB Applikationsspeicher
• ARTI, OPC UA
• Modbus RTU/TCP |
| GN-9373 | • Bis zu 63 Erweiterungsmodule
• 16 MB Applikationsspeicher
• Webvisu, ARTI, OPC UA
• Modbus RTU/TCP |
| GN-9481 | • Bis zu 63 Erweiterungsmodule
• 512 kB Applikationsspeicher
• EtherCat slave und Modbus RTU/TCP |
| GN-9482 | • Bis zu 63 Erweiterungsmodule
• 16 MB Applikationsspeicher
• EtherCat slave und Modbus RTU/TCP
• ARTI |
| GN-9483 | • Bis zu 63 Erweiterungsmodule
• 16 MB Applikationsspeicher
• EtherCat slave und Modbus RTU/TCP
• Webvisu, ARTI |

Weitere Informationen finden Sie auf www.alg-automatisierungslösungen.at

ALG Automatisierungslösungen GmbH

Wiener Straße 89 | A-2500 Baden | Tel.: +43 2252 820 082-0

Fax: +43 2252 820 082-90 | eMail: office@alg-at.eu

IAI – RSEL Controller

RSEL Controller – kompakte Programmsteuerung für den Anschluss von bis zu 16 Achsen

IAI
Quality and Innovation

NEU!



Die neue Mehrachs-Programmsteuerung RSEL von IAI unterstützt sowohl Punkt-zu-Punkt- als auch Bahn-Betrieb für über 900 Achstypen von IAI und bietet eine Vielzahl an möglichen Feldbussen zur Integration in Ihre Maschine.

Auch die RSEL Steuerung ermöglicht wie der RCON Controller die Kombination von 24V und 230V Achsen auf sehr platzsparende Art und Weise.

Die Vorteile der RSEL im Überblick:

- Modularer Aufbau
- Platzsparend
- Mit über 900 IAI-Achsen kompatibel, inkl. 24V Schrittmotoren, 24V Servo, 230V Servo und EC Achsen
- Geringer Installationsaufwand
- Bis zu 16 Achsen an einer Steuerung
- Aufteilung in bis zu zwei Achsgruppen
- Bahn-Betrieb
- Punkt-zu-Punkt Betrieb
- Programmierung mit SEL Programmiersprache
- Vorausschauende Wartung (Überwachung Kondensatorleistung, Lüfter, Achsparameter)
- Viele Feldbusse verfügbar für größte Flexibilität



Jetzt auch verfügbar:
EC EleCylinder Anschluss Einheit
mit 4 EC Achsen pro Einheit

CC-Link

CC-Link IE Field

DeviceNet

EtherNet/IP

EtherCAT

PROFI BUS

PROFI NET

Weitere Informationen finden Sie auf www.alg-automatisierungslösungen.at

Bedienpanels



- Touchscreen mit 4,3" bis 15"
- Viele Schnittstellen
- Ansprechendes Design
- Kostenlose Software

Frequenzumrichter



- Viele Modelle für einfache bis sehr anspruchsvolle Applikationen
- Integrierte Sicherheit
- Feldbusmodule

Servodrives und Motoren



- EtherCAT mit STO Safe Torque Off
- Einfache Integration
- Echtzeit Vibrationsunterdrückung
- Umfassende Auswahl an Drives und Motoren

LS Electric – der Komplettanbieter für Ihre Serienprojekte

Beste Qualität zum wettbewerbsfähigen Preis

Steuerungen



- 24V oder 230V Versorgung
- Viele unterschiedliche Ein-/Ausgangs Varianten
- Kontaktplan Programmierung
- IEC Programmierung
- Kostenlose Software

Planetengeräte



- Economy-Getriebe, Präzisions-Getriebe, Winkelgetriebe, Flanschabtrieb-Getriebe usw.
- Niedriger Geräuschpegel
- Niedriges Verdrehspiel
- Hohes Abtriebsmoment
- Hoher Wirkungsgrad

Weitere Informationen finden Sie auf www.alg-automatisierungslösungen.at

Senkt rasch die Herstellkosten einer Maschine: L7NH EtherCAT Servodrive

EtherCAT Slave mit herausragenden Eigenschaften

- Kompakter und sehr kostengünstiger EtherCAT Servodrive mit STO Safe Torque Off
- Schnelle Integration als Slave in beliebigen EtherCAT Master
- 16 Modelle mit 1/3x230 oder 3x400 VAC von 100 W/1.4 A bis 15kW/40 A rms
- EtherCAT (DS402 Protokoll; IEC61800-7, FoE, EoE, CoE)
- STO Safe Torque off integriert
- Ausgereifte Autotune-Funktion für optimale Voreinstellung des Drives (Einstellung fix oder adaptiv* während Betrieb)
- Für noch optimierteres Einschwingverhalten: Echtzeit-Vibrationsunterdrückung mit vier Notch-Filtern, wovon zwei adaptiv* sind
- Intuitive Drive-Software mit 4-Kanal Oszilloskop für weitergehende Optimierung weniger Parameter
- Encodervarianten: BiSS-C Protokoll, Inkremental, EnDat 2.2



- Integriertes Bedienpanel mit Display
- Integrierter Bremswiderstand und zusätzlicher Anschluss
- Integrierte Schutzfunktionen

- Zertifizierung: CE, UL, RoHs

* adaptiv: Der L7-Drive passt die Optimierungsparameter automatisch online während dem Betrieb an.

Ethernet Steuerung von LS Electric

XBM/XEM Serie – sehr kompakt und bestens ausgestattet



Kompaktsteuerung mit Kontaktplan (XBM) oder IEC (XEM) Programmierung

- 16 Digitale Eingänge
- 16 Digitale Ausgänge (Transistor PNP)
- LED Statusanzeigen für I/O
- 384 kB Programmspeicher
- High Speed Backplane
- Bis zu 256 I/O
- Bis zu 7 Erweiterungsmodule
- 2 oder 6 Achsen Puls Positionierung
- CAM Control
- 1x Ethernet (z. B. für Modbus TCP)
- 1x USB (für Programmierung)
- 1x RS485
- 1x RS232
- Echtzeituhr batteriegepuffert
- Remanente Datenspeicherung mit MRAM

- Integrierte I/Os über Terminal Board (Zubehör)
- 24 V DC (0,6 A) Spannungsversorgung
- Abmessungen: 42x90x64mm (BxHxT)
- Viele Erweiterungsmodule und Zubehör verfügbar

Erhältliche Modelle:

XBM-DP32H2

- Kontaktplan
- 2 Achsen Positionierung

XBM-DP32HP

- Kontaktplan
- 6 Achsen Positionierung

XEM-DP32H2

- IEC
- 2 Achsen Positionierung

XEM-DP32HP

- IEC
- 6 Achsen Positionierung

Weitere Informationen finden Sie auf www.alg-automatisierungslösungen.at



Der DENSO Unterschied

DENSO

Die höchste Priorität bei DENSO ist es, kosteneffiziente Produkte mit bester Qualität anzubieten.



Nur so können Sie Ihre Produktion optimieren und den ROI maximieren.

- **Mehr als 10 Jahre Lebensdauer und Verlässlichkeit**

DENSO Roboter laufen über Jahrzehnte hinweg fehlerfrei mit derselben Performance und Präzision wie am ersten Tag.

- **Einfache Integration**

Bewährte Lösungen um DENSO Roboter und Peripheriegeräte (Zusatzachsen, Feeder Systeme, Sensoren, ...) mit einem Interface zu programmieren.

- **Einfache Programmierung**

Templates für Pick & Place und Palettierung. Programmieren mit LabVIEWTM, Matlab, C++, C#, Java, Visual Basic oder SPS.

- **Geringe Wartung**

DENSO Getriebe sind auf Lebenszeit geschmiert (niedriger Total Cost of Ownership).

- **Dienstleistung**

Wir unterstützen Sie von der Planung bis zur Inbetriebnahme für eine effiziente Umsetzung Ihrer Projekte.



**BEDIENEN
STEUERN
BEWEGEN**

**Automatisierungslösungen
auf höchstem Niveau**



Wir haben auch noch viele andere Produkte für Sie verfügbar und helfen Ihnen mit kompetenter Beratung gerne bei der Auswahl der passenden Produkte.

Lernen Sie uns kennen und wir zeigen Ihnen, dass Kunden für uns auch nach dem Kauf wichtig sind und unterstützen Sie bei der Umsetzung, auch bei komplexen Fragestellungen.

www.alg-automatisierungslösungen.at

Weitere Informationen finden Sie auf www.alg-automatisierungslösungen.at

ALG Automatisierungslösungen GmbH

Wiener Straße 89 | A-2500 Baden | Tel.: +43 2252 820 082-0

Fax: +43 2252 820 082-90 | eMail: office@alg-at.eu

Mensch-Roboter-Kollaboration in einer neuen Dimension

Neuer COBOTTA PRO von Denso robotics



DENSO

NEU!

COBOTTA PRO macht die Roboter-Mensch-Kollaboration effizienter und produktiver, da dieser Cobot eine in diesem Segment einzigartige Kombination aus hoher Geschwindigkeit und großer Präzision ermöglicht – und gleichzeitig eine herausragende Sicherheit bietet.



Die offene COBOTTA PRO Steuerung RC9 ermöglicht das perfekte Zusammenspiel mit Peripheriegeräten wie z. B. Mech Eye, eine hochpräzise 3D Bilderkennungskamera oder AI Imitative Learning, eine vielseitige, KI-basierte Software, mit deren Hilfe sich bislang von Menschen durchgeführte, aber sehr aufwendig zu erstellende Aufgaben für COBOTTA PRO und angeschlossene Peripheriegeräte über den RC9 Controller integrativ automatisieren lassen. Dank seiner Kompaktheit, einfachen Programmierung und hohen Sicherheitsstandards kann man COBOTTA PRO ohne großen Aufwand in bereits bestehende Produktionsprozesse integrieren.

Spezifikationen

	COBOTTA PRO 900	COBOTTA PRO 1300
Maximum arm reach	908 mm	1,303 mm
Maximum payload	6 kg	12 kg
Maximum TCP speed ¹⁾	Translational motion: 2,100 mm/s	Translational motion: 2,500 mm/s
Position repeatability	±0.03 mm	±0.04 mm
Degree of protection	IP 54	IP 54
Cleanliness ²⁾	Clean class 5	Clean class 5

1) Maximum TCP speed during high-speed operation 2) Cleanroom type

Weitere Informationen finden Sie auf www.alg-automatisierungslösungen.at

Beijer iX Runtime: HMI-Software für einfache bis komplexe Applikationen

iX Runtime als Softkey- oder USB-Dongle-Variante

Beijer
ELECTRONICS

AKTION!

iX

Aktionspreise iX Runtime

ArtikelNr.	Beschreibung	Sondernettoppreis
100-0960	iX Runtime 100 Tag Softkey (iX Runtime, Server Lizenz, 100 Datenpunkte, Softkey)	240,00 €
100-0949	iX Runtime 100 Tag USB Dongle (iX Runtime, Server Lizenz, 100 Datenpunkte, USB Dongle)	305,00 €
100-0961	iX Runtime 250 Tag Softkey (iX Runtime, Server Lizenz, 250 Datenpunkte, Softkey)	345,00 €
100-0950	iX Runtime 250 Tag USB Dongle (iX Runtime, Server Lizenz, 250 Datenpunkte, USB Dongle)	405,00 €
100-0962	iX Runtime 500 Tag Softkey (iX Runtime, Server Lizenz, 500 Datenpunkte, Softkey)	460,00 €
100-0951	iX Runtime 500 Tag USB Dongle (iX Runtime, Server Lizenz, 500 Datenpunkte, USB Dongle)	530,00 €
100-0963	iX Runtime 1000 Tag Softkey (iX Runtime, Server Lizenz, 1000 Datenpunkte, Softkey)	690,00 €
100-0952	iX Runtime 1000 Tag USB Dongle (iX Runtime, Server Lizenz, 1000 Datenpunkte, USB Dongle)	752,00 €
100-0964	iX Runtime 2000 Tag Softkey (iX Runtime, Server Lizenz, 2000 Datenpunkte, Softkey)	1.015,00 €
100-0953	iX Runtime 2000 Tag USB Dongle (iX Runtime, Server Lizenz, 2000 Datenpunkte, USB Dongle)	1.085,00 €
100-0965	iX Runtime 3000 Tag Softkey (iX Runtime, Server Lizenz, 3000 Datenpunkte, Softkey)	1.400,00 €
100-0954	iX Runtime 3000 Tag USB Dongle (iX Runtime, Server Lizenz, 3000 Datenpunkte, USB Dongle)	1.465,00 €
100-0966	iX Runtime 4000 Tag Softkey (iX Runtime, Server Lizenz, 4000 Datenpunkte, Softkey)	1.880,00 €
100-0955	iX Runtime 4000 Tag USB Dongle (iX Runtime, Server Lizenz, 4000 Datenpunkte, USB Dongle)	1.950,00 €

iX Runtime ist eine HMI-Software, die auf einem regulären Windows-PC genauso gut läuft wie auf einem X2 Panel. Sie können iX auf einem PC für Überwachungs-Applikationen nutzen, wenn Sie große Bildschirme oder erweiterte Desktops benötigen oder wenn verschiedene Software auf derselben Plattform laufen soll.

Die iX HMI-Software eignet sich für einfache Überwachungsapplikationen mit einer oder mehreren Steuerungen ebenso gut wie für komplexere Applikationen, bei denen Controller und X2-Paneldaten über einen zentralen PC überwacht und kontrolliert werden.

Verwenden Sie iX in folgenden Fällen auf einem PC:

- Applikationen mit großen Datenmengen
- Konfiguration und Wartung aus der Ferne
- Einfachere Berichterstellung durch die Verwendung von Excel-Dateien

Tipp: Kombinieren Sie unsere iX Runtime mit den leistungsstarken Industrie PCs von Bressner:

Alle Preise exkl. MwSt.,
Angebote gültig bis 31.12.2023.

Weitere Informationen finden Sie auf www.alg-automatisierungslösungen.at

Fragen Sie die Spezialisten von ALG nach Ihrer optimalen Automatisierungslösung!

Details zu unserem Angebot finden Sie auch auf
www.alg-automatisierungslösungen.at

ALG Automatisierungslösungen GmbH
Wiener Straße 89 | A-2500 Baden | Tel.: +43 2252 820 082-0
Fax: +43 2252 820 082-90 | eMail: office@alg-at.eu
www.alg-automatisierungslösungen.at